

El DUBLÍN es un túnel de secado de gran dimensión, para absorber grandes producciones. Cuenta como principal ventaja un sistema de secado totalmente natural, mediante la recirculación de aire caliente, que respeta los materiales y los colores, sin cambiarlos ni deformarlos. Por este motivo, resulta ideal para trabajos delicados: ronjant, deboré, foam, etc. Puede secar todo tipo de tintas (lacas, acraminas, plastisol, vinílicas, etc.) y materiales.

PRESTACIONES:

- Su tecnología de secado, mediante recirculación de aire caliente, permite una óptima estabilidad térmica y un menor consumo de energía.
- Sistema de extracción de gases/humedad que asegura la renovación del aire interior y contrarresta la emisión o fuga de aire caliente por las "bocas" de entrada/salida.
- Sistema de regulación de temperatura por control digital de doble display (muestra temperatura seleccionada y temperatura real de secado)
- Regulación de la velocidad de la cinta transportadora mediante regulador electrónico de velocidad y motor AC libre de mantenimiento.
- Regulación electrónica del caudal de aire recirculado, utilizando variador de velocidad de la turbina impulsora.
- Tapas laterales practicables, dotadas de cierre de apertura rápida. Permiten el fácil y rápido acceso al circuito de secado.
- Cinta transportadora de alta resistencia, fabricada con fibra de vidrio teflonada, con refuerzos laterales.
- Trampillas regulables en la entrada/salida del túnel, para optimizar la abertura de la boca de trabajo.
- Revestimiento de alto poder aislante, que le confiere la máxima seguridad exterior y repercute en un mayor rendimiento térmico (menor disipación → menor consumo)
- Sistema de enfriado que asegura la no detención de la cinta transportadora si la temperatura interior es superior a 60°C

OPCIONES:

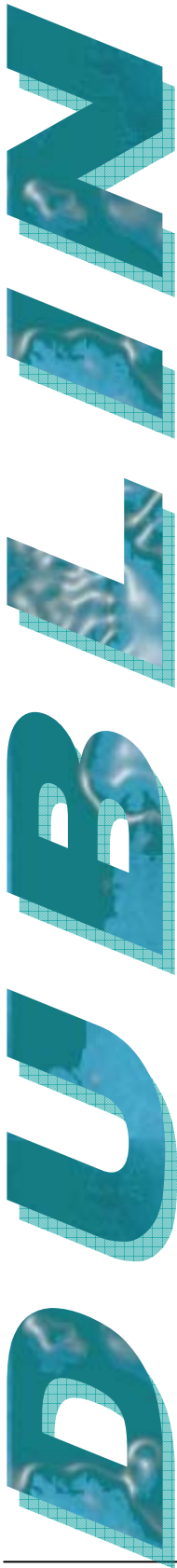
Sistemas de generación de aire caliente:

- Intercambiador con quemador de gasoleo.
- Intercambiador con quemador de gas de doble llama.
- "Vena directa" (sin intercambiador de calor) con quemador de gas de doble llama.



TECHNICAL DATA

Dimensions:	Alto/Height/Hauteur::	227 cm
	Ancho/Width/Largeur:	195 cm
	Largo/Length/Longueur:	1000 cm
Connection:	Tensión/Voltage:	380 V III+N + tierra (50/60Hz)
	Potencia/Power/Puissance:	6 Kw
Characteristics:	Altura útil en la entrada/Infeed useful height/Hauteur utile entrée:	11 cm (max.)
	Ancho útil de secado/Useful drying width/Largeur utile de séchage	160 cm
	Longitud útil de secado/Useful drying length/Longueur utile de séchage	800 cm
	Temperatura secado/Drying temperature/Temperature de séchage	Regulable upto 180 °C
	Velocidad de la banda/Belt speed/Vitesse de la bande	maximum: 6 m/min. minimum: 0,4 m/min.



The DUBLIN is a large-sized tunnel dryer able to absorb large productions. Its main advantage is a totally natural drying system, by means of hot air recirculation, which respects materials and colours, not changing or deforming them. As a result, it is ideal for delicate work: rojant, deboré, foam, etc. It can dry all kinds of inks (lacquers, acramins, plastisol, vinyl, etc.) and materials.

FEATURES:

- Its drying technology, by means of hot air recirculation, permits optimum thermal stability and reduced energy consumption.
- Gas/humidity extraction system, which ensures the renewal of the inside air and counteracts the emission or leakage of hot air through the intake/outlet "mouths".
- Digital control temperature regulation system with double display (it shows selected temperature and real drying temperature)
- Regulation of the conveyor belt speed with electronic speed regulator and maintenance-free AC motor.
- Electronic recirculated air flow volume regulation, using propeller turbine speed variator.
- Workable side covers, with rapid opening fastener. They permit easy and rapid access to the drying circuit.
- Highly-resistant conveyor belt, manufactured with Tefloned fibreglass, with side reinforcements.
- Adjustable trapdoors in the intake/outlet of tunnel, to optimise the opening of the working mouth.
- High insulating power coating, which provides it with maximum outside safety and results in greater thermal yield (less dissipation → less consumption).
- Cooling system that ensures that the conveyor belt does not stop if the inner temperature is greater than 60°C

OPTIONS:

Hot air generation systems:

- Heat exchanger with gas-oil burner.
- Heat exchanger with double-flame gas burner.
- "Direct vein" (without heat exchanger) with double-flame gas burner.

Le DUBLÍN est un tunnel de séchage de grandes dimensions, ce qui lui permet de faire des grandes productions. Son principal avantage est son système de séchage totalement naturel moyennant la recirculation l'air chaud, qui respecte les matériaux et couleurs, sans les altérer, changer ou déformer. C'est pour cette raison qu'il est idéal pour la réalisation de travaux délicats : ronjant, deboré, foam, etc. Il peut sécher tout type d'encre (laques, acramines, plastisol, produits vinyliques, etc.) et matériaux.

PRESTATIONS:

- Sa technologie de séchage par recyclage de l'air chaud, permet une stabilité thermique optimale en plus d'une réduction de la consommation d'énergie.
- Système d'extraction des gaz/humidité qui garantit le renouvellement de l'air intérieur et compense l'émission ou les fuites d'air chaud par les « bouches » d'entrée/de sortie.
- Système de régulation de la température par contrôle digital à double display (affichant la température sélectionnée et la température réelle de séchage)
- Régulation de la vitesse de défilement de la bande de transport par régulateur électronique de vitesse et moteur AC ne nécessitant aucun entretien particulier.
- Régulation électronique du débit d'air recyclé, au moyen du variateur de vitesse de la turbine d'impulsion.
- Caches latéraux d'accès, dotés d'un dispositif de fermeture et d'ouverture rapide. Permettent un facile et rapide accès au circuit de séchage.
- Bande de transport haute résistance, en fibre de verre téflonisée et équipée de renforts latéraux.
- Trappes réglables à l'entrée/sortie du tunnel pour agrandir l'ouverture de la bouche de travail.
- Revêtement à haut pouvoir isolant, conférant au tunnel une sécurité extérieure maximum, qui se répercute sous la forme d'un meilleur rendement thermique (moins dissipation → moins consommation)
- Système de refroidissement empêchant la distension de la bande lorsque la température interne est supérieure à 60°C

OPTIONS:

Système de génération d'air chaud:

- Échangeur avec brûleur à gasoil.
- Échangeur avec brûleur à gaz double flamme.
- "Veine directe" (sans échangeur de chaleur) avec brûleur à gaz double flamme.