

## CARACTERÍSTICAS:

- Panel de mando y regulación digital centralizado e integrado a la propia estructura del túnel de secado.
- Regulación electrónica de la temperatura en el interior del túnel, así como de la intensidad de los módulos calefactores a todo lo largo del túnel, obteniéndose, así, un secado óptimo con el mínimo consumo necesario, consiguiéndose por tanto, un considerable ahorro de energía.
- Sistema electrónico de seguridad para la banda transportadora. Controla la temperatura en el interior del túnel, haciendo girar la banda cuando la temperatura alcanza un cierto nivel prefijado.
- Regulación electrónica de la velocidad de la banda transportadora desde 0,75 a 6 m/min.
- Banda transportadora de fibra de vidrio reforzada lateralmente.
- Recirculación de aire dentro del túnel para una homogeneización de la temperatura en todo el interior, aumentando la eficacia en el secado.
- Secado por resistencias tubulares de acero inoxidable emisoras de infrarrojos.
- Grupos calefactores regulables en altura, permitiendo ajustar la distancia hasta las prendas a tratar y optimizar el secado así como el consumo de energía.
- Construcción modular, para facilitar el transporte y posibles ampliaciones.
- Extractor de solventes integrado.
- Módulo de frío incorporado a la salida para obtener la estabilización térmica del producto. (Según modelos)



## DATOS TÉCNICOS:

- Altura útil en la entrada: 13 cm
- Temperatura máxima: 180°C
- Tensión: 380 V III más neutro. (Otras tensiones bajo demanda)
- Disponible en dos anchuras útiles: 80 cm y 125 cm

Módulos de secado		1	1	2	3
Módulo de enfriamiento		no	si	si	si
Longitud de secado		1,5 m	1,5 m	3 m	4,5 m
Longitud total		3,5 m	4,2 m	5,7 m	7,2 m
Potencia	Ancho de secado: 80 cm	11 kW	12 kW	23 kW	34 kW
	Ancho de secado: 125 cm	19 kW	20 kW	39 kW	57 kW

# ELECTRIC DRYING TUNNEL

## TUNNEL ÉLECTRIQUE DE SECHAGE

### FEATURES:

- Centralised digital control panel integrated in the drying tunnel structure.
- Electronic control of the tunnel temperature and of the power consumption of the heating modules located throughout the tunnel ensures optimum drying with minimum consumption, resulting in considerable savings.
- Electronic conveyor-belt safety system controls the temperature inside the tunnel and causes the belt to turn when the temperature reaches a specific pre-set level.
- Electronic control of conveyor-belt speed, between 0.75 and 6 m/min.
- Fibreglass conveyor-belt with lateral reinforcement.
- Air recirculation within the tunnel ensures an even temperature throughout the interior increasing drying effectiveness.
- Integrated solvent extraction.
- Drying with stainless steel tubular infrared-emitting elements.
- Adjustable heating units make it possible to regulate the distance between garments and heating elements, optimising drying performance and energy consumption.
- Cooling module at end of tunnel provides thermal stabilisation (depending on model)
- Modular structure makes it easy to move and add extensions.

### TECHNICAL DATA:

- Effective height at feed end: 13 cm
- Maximum temperature: 180°C
- Tension: 380 V III plus neutral. (Other voltage available upon request)
- Available in two effective widths: 80 cm and 125 cm

Drying modules	1	1	2	3
Cooling module	no	yes	yes	yes
Effective length	1,5 m	1,5 m	3 m	4,5 m
Total length	3,5 m	4,2 m	5,7 m	7,2 m
Power	Drying width: 80 cm	11 kW	12 kW	23 kW
	Drying module: 125 cm	19 kW	20 kW	39 kW

### CARACTÉRISTIQUES:

- Panneau de commande et de réglage numérique centralisé, intégré à la structure du tunnel de séchage.
- Réglage électronique de la température à l'intérieur du tunnel, ainsi que de l'intensité des modules de chauffage tout au long du tunnel, ce qui permet un séchage optimal avec le minimum de consommation et par conséquent de considérables économies d'énergie.
- Système électronique de sécurité de la bande transporteuse. Il contrôle la température à l'intérieur du tunnel et fait que la bande se déplace lorsque la température atteint un certain niveau préfixé.
- Réglage électronique de la vitesse de la bande transporteuse de 0,75 à 6 m/min.
- Bande transporteuse en fibre de verre renforcée latéralement.
- Recirculation de l'air à l'intérieur du tunnel afin d'y homogénéiser la température, en augmentant l'efficacité du séchage.
- Séchage par résistances tubulaires en acier inoxydable avec émission d'infrarouges.
- Groupes de chauffage réglables en hauteur, permettant de régler la distance aux les vêtements à traiter et d'optimiser le séchage ainsi que la consommation d'énergie.
- Extracteur des solvants intégré.
- Module de refroidissement prévu à la sortie permettant d'obtenir une meilleure stabilisation thermique du produit (selon modèles)
- Fabrication modulaire facilitant le transport ainsi que les agrandissements éventuels.

### RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES :

- Hauteur utile à l'entrée: 13 cm
- Température maximale: 180°C
- Tension: 380 V III plus neutre. (Autres tensions sur demande)
- Disponible dans deux largeurs : 80 cm et 125 cm

Module de séchage	1	1	2	3
Module de refroidissement	no	oui	oui	oui
Longueur utile	1,5 m	1,5 m	3 m	4,5 m
Longueur totale	3,5 m	4,2 m	5,7 m	7,2 m
Puissance	Largueur de séchage: 80 cm	11 kW	12 kW	23 kW
	Largueur de séchage: 125 cm	19 kW	20 kW	39 kW