

COSMOTEX

Textile Machinery Manufacturers

DRYING TUNNEL / TUNEL DE SECADO



Achieve high quality results in your screen printing process

Consiga una alta calidad en los acabados en el proceso de serigrafía

ECOFRIENDLY - RELIABLE - PROGRAMMABLE - ONLINE ASSISTANCE
ECLÓGICAS - FIABLES - PROGRAMABLES - ASISTENCIA ONLINE

TECHNICAL FEATURES

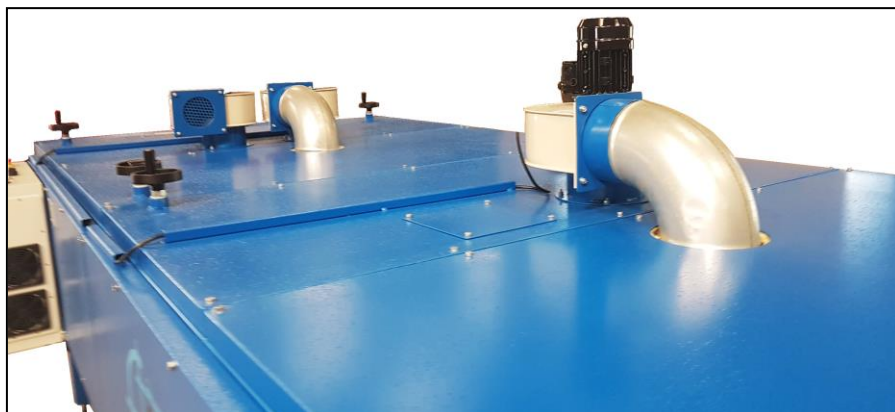
- Centralised digital control panel integrated in the drying tunnel structure.
- Electronic control of the tunnel temperature and of the power consumption of the heating modules located throughout the tunnel ensures optimum drying with minimum consumption, resulting in considerable savings.
- Electronic conveyor-belt safety system controls the temperature inside the tunnel and causes the belt to turn when the temperature reaches a specific pre-set level.
- Electronic control of conveyor-belt speed, between 0.75 and 6 m/min.
- Fibreglass conveyor-belt with lateral reinforcement.
- Air recirculation within the tunnel ensures an even temperature throughout the interior increasing drying effectiveness.
- Integrated solvent extraction.
- Drying with stainless steel tubular infrared-emitting elements.
- Adjustable heating units make it possible to regulate the distance between garments and heating elements, optimising drying performance and energy consumption.
- Cooling module at end of tunnel provides thermal stabilisation (depending on model)
- Modular structure makes it easy to move and add extensions.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Panel de mando y regulación digital centralizado e integrado a la propia estructura del túnel de secado.
- Regulación electrónica de la temperatura en el interior del túnel, así como de la intensidad de los módulos calefactores a todo lo largo del túnel, obteniéndose, así, un secado óptimo con el mínimo consumo necesario, consiguiéndose por tanto, un considerable ahorro de energía.
- Sistema electrónico de seguridad para la banda transportadora. Controla la temperatura en el interior del túnel, haciendo girar la banda cuando la temperatura alcanza un cierto nivel prefijado.
- Regulación electrónica de la velocidad de la banda transportadora desde 0,75 a 6 m/min.
- Banda transportadora de fibra de vidrio reforzada lateralmente.
- Recirculación de aire dentro del túnel para una homogeneización de la temperatura en todo el interior, aumentando la eficacia en el secado.
- Secado por resistencias tubulares de acero inoxidable emisoras de infrarrojos.
- Grupos calefactores regulables en altura, permitiendo ajustar la distancia hasta las prendas a tratar y optimizar el secado así como el consumo de energía.
- Construcción modular, para facilitar el transporte y posibles ampliaciones.
- Extractor de solventes integrado.
- Módulo de frío incorporado a la salida para obtener la estabilización térmica del producto. (Según modelos)

FAN MOTORS to recirculate air inside the tunnel chamber, for a faster and more efficient drying.

VENTILADORES para recirculación del aire dentro de la cámara, para un secado más rápido y eficaz.



GENERAL FEATURES / CARACTERÍSTICAS GENERALES

Effective height at feed end / altura útil en la entrada:	13 cm
Maximum temperature / temperatura maxima: Tension	180°C
/tension: 380 V III + N. (Other voltage available upon request disponible otras tensiones)	
Available in 2 effective widths / disponible en 2 anchuras	80 / 125 cm
Tension (Other voltage available upon request)	380 V III + N.
Electric tunnel as standard, gas available / Tunnel estandar eléctrico, gas bajo demanda	

Drying modules / Módulos de secado	1	1	2	3
Cooling module / Módulo de enfriamiento	no	yes/si	yes/si	yes/si
Effective drying length / Longitud de secado	1,5m	1,5m	3m	4,5m
Total length / Longitud total	3,5m	4,5m	5,7m	7,2m
Power for tunnel drying width 80cm	11kw	12kw	23kw	34kw
Potencia ancho de secado 80cm				
Power for tunnel drying width 125 cm	19kw	20kw	39kw	57kw
Potencia ancho de secado 125 cm				

