

COSMOTEX

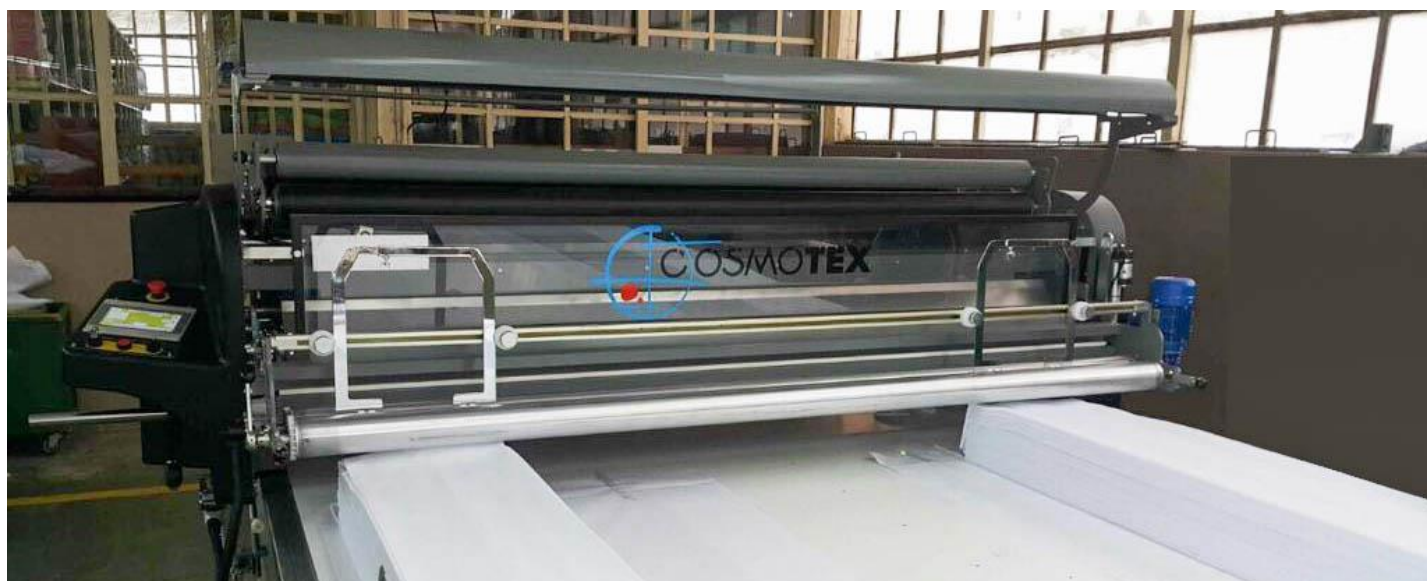
Textile Machinery Manufacturers

TUBULAR / TUBULAR



EQUIPMENT FOR TUBULAR FABRIC
EQUIPOS PARA TEJIDO TUBULAR

ECOFRIENDLY – RELIABLE – PROGRAMMABLE – CONECTED – ONLINE ASSISTANCE
ECOLÓGICAS – FIABLES – PROGRAMABLES – CONECTADAS – ASISTENCIA ONLINE



CHARACTERÍSTICS

| |
|--|
| Motorized tubular device TENSION FREE. |
| Traction four-wheel (4x4). |
| Variable speed from 0 to 100 m / min. |
| Acceleration adjustable start and brake. |
| Security system according to European standards. |
| Recommended maximum weight of 100Kg roll. |
| Roll Diameter 60cm recommended maximum. |
| Maximum height of 27cm extended. |
| Load distance from the ground to 1.22 mts relaxed tissue. |
| Consumption 2.1 kW. |
| Stretches Measure 20/30, 30/42, 43/69, 70/120. |
| PLC (Mitsubishi) Digital touch screen. |
| Programming of different capacity marked along the table. |
| Automatic high detector sensor |
| Automatic start check control system. |

CARACTERÍSTICAS

| |
|--|
| Tubular motorizado para extender SIN TENSION. |
| Tracción a las cuatro ruedas (4x4). |
| Variador de velocidad de 0 a 100 mts/minuto. |
| Aceleración de arrancada y freno regulable. |
| Sistema de seguridad según estándares europeos. |
| Peso máximo recomendado de rollo 100Kg. |
| Diámetro máximo recomendado del rollo 60cm. |
| Altura máxima de extendido 25cm. |
| Distancia de carga desde el suelo 1,22mt para tejido Relajado. |
| Consumo 2,1 kW. |
| Medida de calandras 20/30, 30/42, 43/69, 70/120. |
| PLC (Mitsubishi) pantalla digital táctil. |
| Capacidad de programación de distintas marcas a lo largo de la mesa. |
| Sensor de subida automática. |
| Chequeo automático del estado de la máquina a la puesta en marcha. |



Q. turn machine has been designed for such companies which would like to turn the tubular to hide the tubular sheet.

This system is more efficient than the traditional turning tubular on the spreading machine, for some reasons:

1. Spreading machine works quicker as do not have to turn the tubular.
2. Meanwhile your spreading machine is spreading you also turn the tubular. Both operations done separately are quicker.
3. Final accuracy on quarter turning is much better with separate machine as is controlled by an operator who adjusts the line meanwhile the process. If you do the turn on the machine meanwhile spreading, you cannot control the line.

La máquina para Cuarto de Giro Tubular ha sido diseñada para aquellas empresas que quieran esconder el pliegue del tubular.

Este sistema es mucho más eficiente que el sistema tradicional de giro del tubular acoplado a la máquina de extender:

1. La máquina de extender puede extender a más velocidad sin el cuarto de giro acoplado.
2. A la vez que estamos extendiendo con la extendedora, podemos girar el tubular con la máquina de cuarto de giro. Las dos operaciones por separado son más rápidas.
3. La exactitud final con la máquina de cuarto de giro es mejor puesto que un operario va controlando y ajustando la línea durante el proceso. Si el giro esta encima de la máquina de extender no se puede controlar su exactitud